



# 是常精工株式会社

## 特徴



油圧シリンダーのピストンロッドなどに施す硬質クロムメッキを社内でおこなっています

## KORETSUNE SEIKO, Ltd.

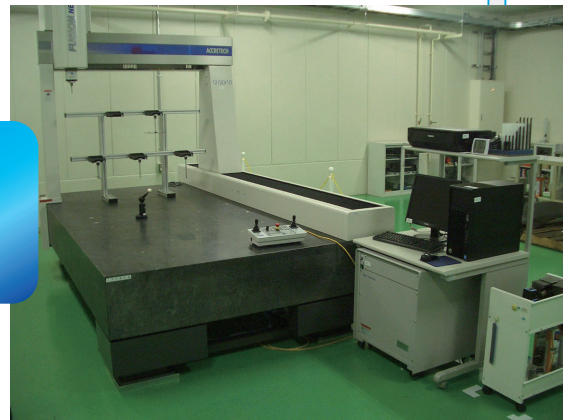
所在地：兵庫県加西市網引町 2001-44

資本金：5,000万円

従業員数：208名

 [www.koretsune.co.jp](http://www.koretsune.co.jp)

油圧ポンプや産業用ロボットなど  
μ単位で要求される製品の  
精度・品質保証ができます



## 取得認証

**JIS Q 9100**

2016年8月12日 取得

**ISO 9001**

2001年2月23日 取得

**ISO 14001**

2009年12月18日 取得

技術開発センターを設立し、  
社員教育、技術向上、開発に  
取り組んでいます



## 保有設備

設備名	仕様	台数
横型マシニングセンター	テーブル：□400、□500、□630、□1,000 □1,250	29台
立型マシニングセンター	最大移動量：1,800 × 1,200 × 600	6台
NC旋盤	最長ワークサイズ：Φ420 × 3,000 最大ワークサイズ：Φ650 × 2,000	44台
三次元座標測定機	最大測定範囲：1,200 × 2,000 × 1,000	3台
マイクロクラック 硬質クロムメッキ装置	最長：2,000	2台

**HAC**

HYOGO AEROSPACE CONSORTIUM